職務経歴書

No.	住所	
600193	埼玉県東松山市	
自己PR	趣味 or特技	
おおらかで親しみやすい	語学(ベトナム / 日本語)	

更新日	2024年7月30日
更新担当	松川



免許•資格	取得年月	
技能検定 数値制御フライス盤2級取得	2022年10月	
技能検定 数值制御旋盤2級取得	2022年10月	
日本語能力試験N2取得	2020年12月	
普通自動車第一種免許	2018年8月	

				PG 栓 駅 ツール	その他使用ソール			
PС	Word			□ 画像挿入 □ 段組 □ インデント □ 差し込み印刷 □ アウトライン ☑ 実務経験				
	F	☑ 書式	☑ AVE関数 □ IF関数 □ グラフ作成 □ VLOOKUP □ データベース(フィルタ)					
	Excel	□ グラフ	作成(複合グラフ、散	マ布図、レーダーチャート) □ VBA作成 □ マクロ作成 □ 実務経験				
	PowerPo	int ☑ 文章や表の作成 □ スライド機能の使用 □ アニメーション設定 ☑ 実務経験 □ プレゼンができる						
	E-mail							
	タイピン・	プログログログログログログ 日本一の位置把握 □ 自分は普通より早いと思う □ ほぼブラインドタッチ可能 □ ブラインドタッチ可能						
	職 歴							
		在籍期間	7年4ヶ月	自動車用コンプレッサー部品製造メーカーにて技能職と設計す	旨として従事			
			7 1 1771	【製造部(2017.04~2020.01、2021.01~現在)】	EII >#			
				・NC旋盤と研磨機で自動車部品(ディーゼルエンジンのカバーフィード)の 品質管理(外観検査、寸法確認)を担当。	哭道、			
		業種	製造	m貝目垤(クト観検査、ウ/広姫部/を担当。 L部品による段取りを行い、必要な部品を取り付けして機械を操作し	<i>t-</i> .			
				Lベトナム人技能実習生 (30人程度)のサポートも行った。)			
				【生産技術部(2020.01~2021.01】				
育	前職歴①	践歴 ①	・設計仕様書の内容を元に加工プログラムの作成を担当。					
			金型メンテナンス	L図面、工程表、工程図の作成。(AutoCAD使用)				
		1001年			<u>'\</u> •			
		職種		L仕事の効率を向上するために、現在使用中の加工プログラムや機械				
				改善も行った。(製造部の経験を活かし、作業しやすい業務の提案など	-			
				※コロナの影響により、2021年1月に製造部へ移動				
		使用ツール ドライバー、マイクロメーター、ハイトゲージ、ノギス、AutoCAD(2D)、CATIA(頻度少)						
		在籍期間	3年3ヶ月	派遣社員として以下の2社にて機械オペーター業務従事				
		工相切间		 ①精密機械の製造加工メーカーにて自動車のエンジン部品(ギアボックス)	の制件や			
		業種製造	制生	①相密機械の製造加工メーカーにで自動車のエンジン部品(ヤアバック人) 品質管理(外観検査、寸法確認)を担当	の表現や			
			表坦	対象部品のプログラムを選び、品物を取り付けして機械操作を実施				
育	前職歴②			②自動車のステアリング部品製造メーカーにてNC旋盤とマシニングセンタ	一でステアリング			
		Tròn 1€		のヨックを製造。品質管理(外観検査、寸法確認)も実施。				
		職種 機械オペレーター	│ また、作業中時にトラブルが発生したり、刃物を交換などが発生する場合 │ 調整しながら対応した。	計は				
				調金しなから対応した。				
		使用ツール	マイクロメーター、	ハイトゲージ、ノギス				
/# *		•工業技	货術経済大学 機械	工学技術部にてAuto CAD、SOLIDWORKS、CATIAなどを使用して設備や機	養械の			
	/# **	図面作成を行っておりました。その他に機械部品の製造方法、加工技術など製造プロセスについて学び			び卒業。			
備考		•日本語	・日本語能力検定は2級を所持しており、日本語でのコミュニケーションや文章作成などは問題ありません。					

※個人情報が特定できないよう配慮しておりますが、印刷して使用する際は十分ご注意ください。

※職務経歴書については経歴の新しいものから抜粋して掲載をしております。